

Описание системы

Принятые сокращения и обозначения:

MP – шаг ригелей в осях;

MC – шаг стоек в осях;

MШ – расстояние между шарнирами двух смежных стоек с трансформируемым углом;

Внимание! При вычислении размеров ригелей, заполнения, прижимов и крышек с использованием обозначений MC и MШ следует принимать во внимание тот факт, что формулы для пересчета даны исходя из наличия на противоположном конце узла, аналогичного изображенному.

S – ширина паза;

Ⓘ – профили с посадочным местом под уплотнитель – 4мм см. 2.02–06;

Ⓙ – профили с посадочным местом под уплотнитель – 7.5мм см. 2.02–06;

Ⓜ – маркировка профилей крышек, прижимов и плечей для обозначения соответствия одному углу θ ; для группы профилей без отвода конденсата маркер располагается дальше от оси профиля, с лотком для отвода конденсата – ближе;

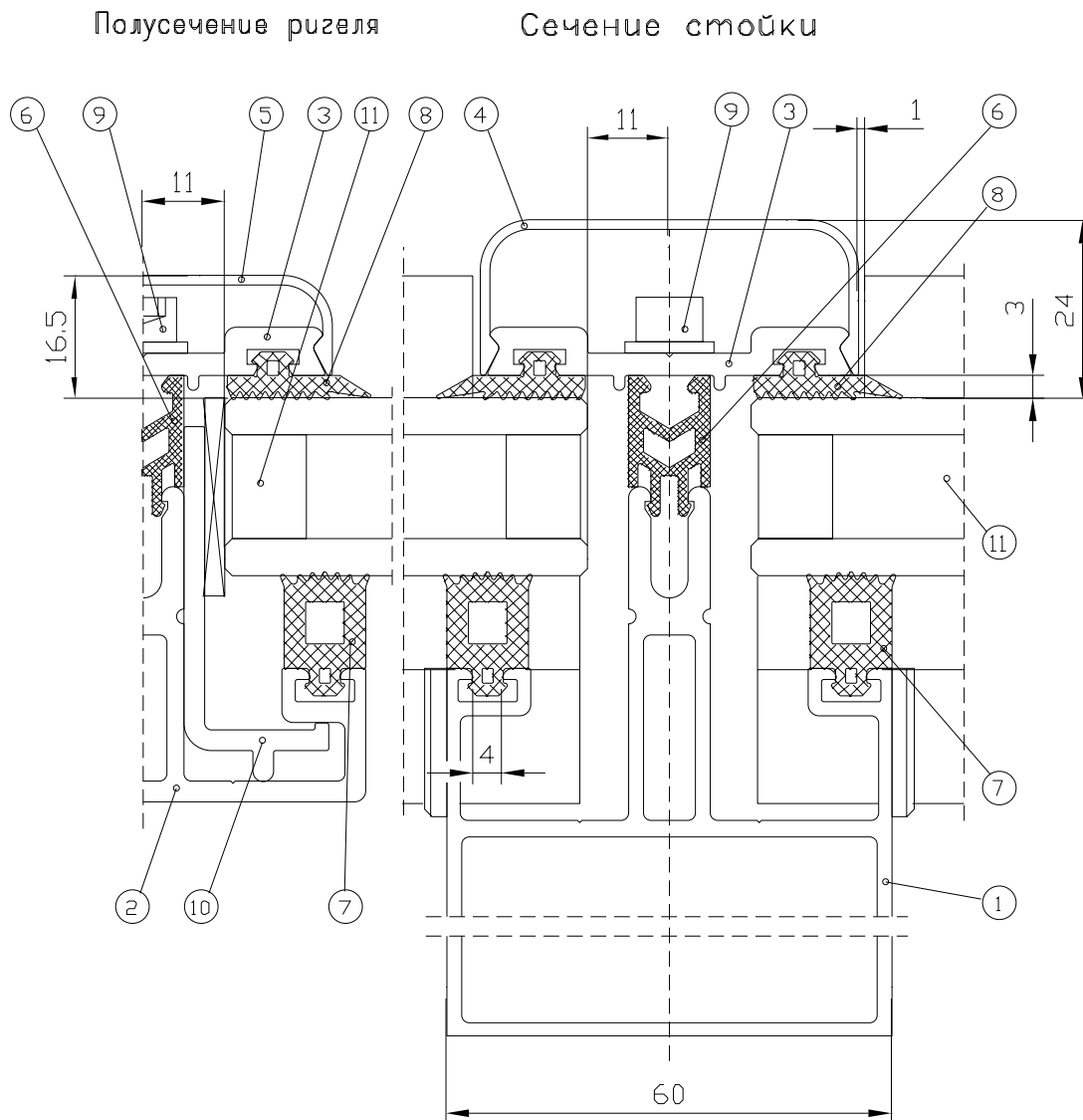
$\theta = \frac{180^\circ - \delta_2}{2}$ – угол между поверхностью крыши и плоскостью перпендикулярной биссектрисе угла δ_2 , см. 10.01–10.06

Принятые сокращения в таблицах:

| наименование | варианты установки | |
|--------------|--------------------|-------|
| | | |
| | | |
| | / | |

} прямое соответствие
} установка в любой комбинации

- ① Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 4мм без конденсатоотводящего лотка. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 165° с помощью сдвоенной стойки, а под углом 90° – одинарной.

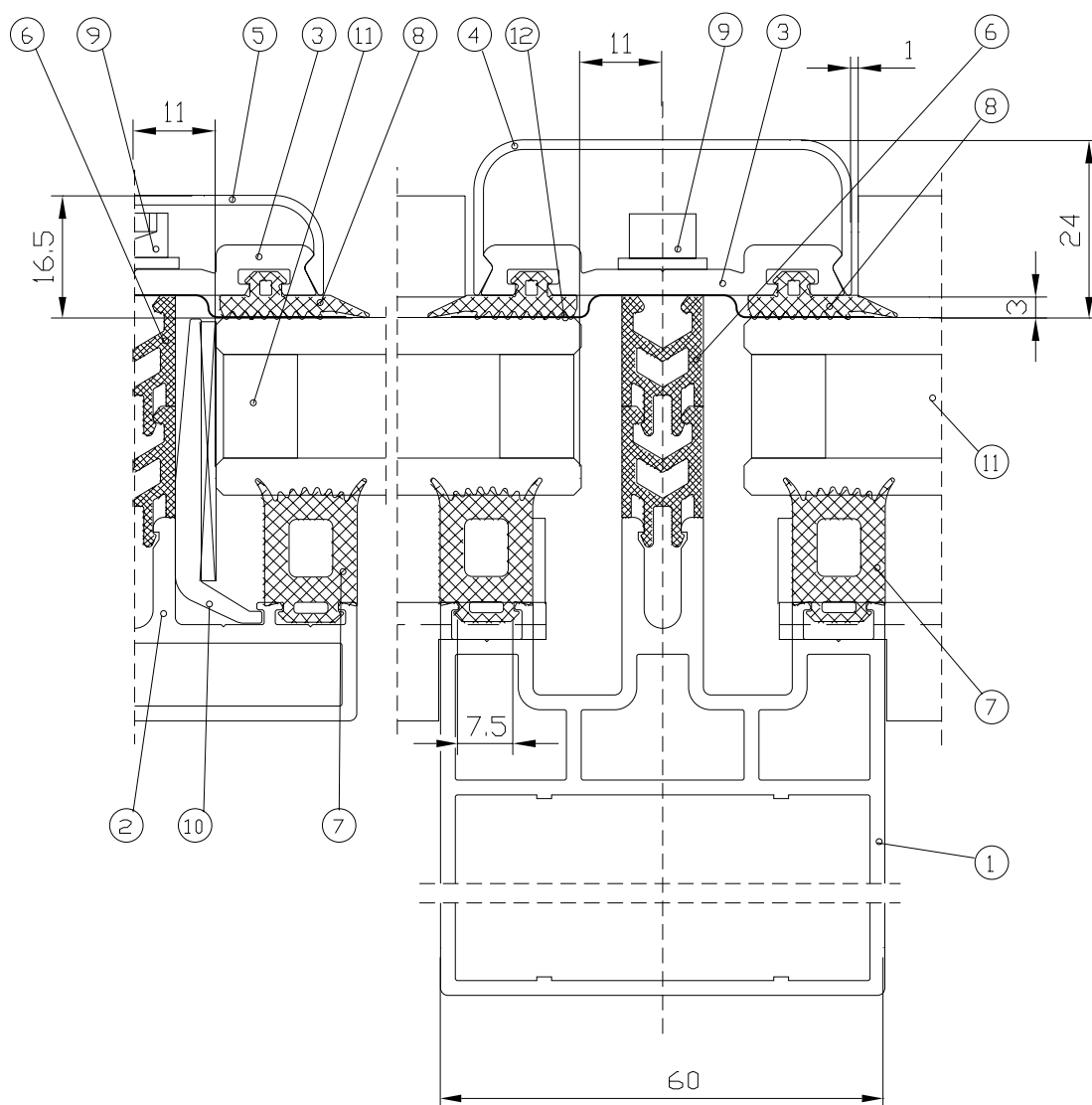


- | | |
|-----------------|-----------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет NT172 |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | |

- ⑪ Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5мм без конденсатоотводящего лотка. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной или двойной шарнирной стоек, а так же соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.

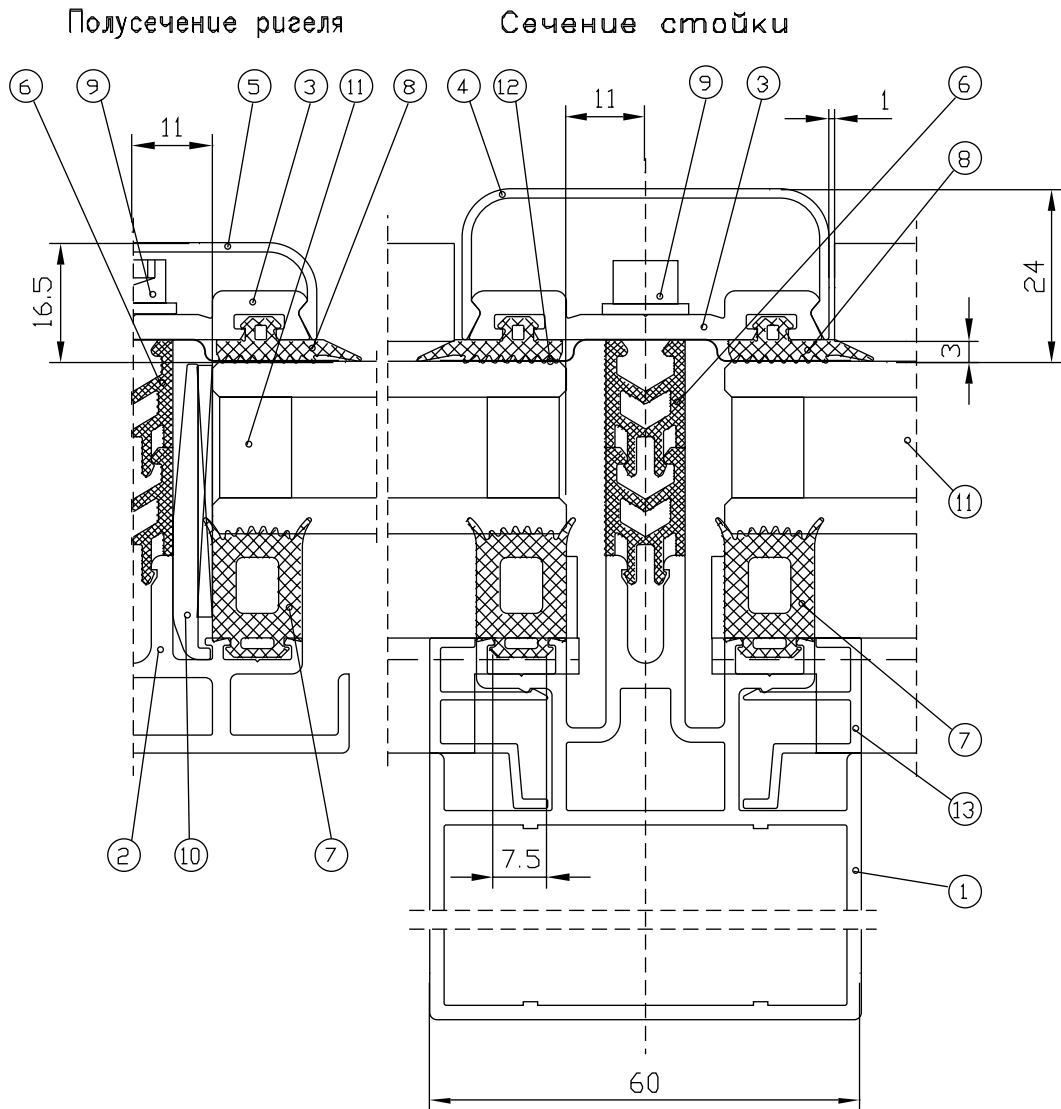
Полусечение ригеля

Сечение стойки



- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет K031 |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса |

- Ⓜ Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5мм с конденсатоотводящим лотком. Позволяет реализовать соединение плоскостей прямого и наклонного покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной стойки, а так же коньковое и купольные соединения.

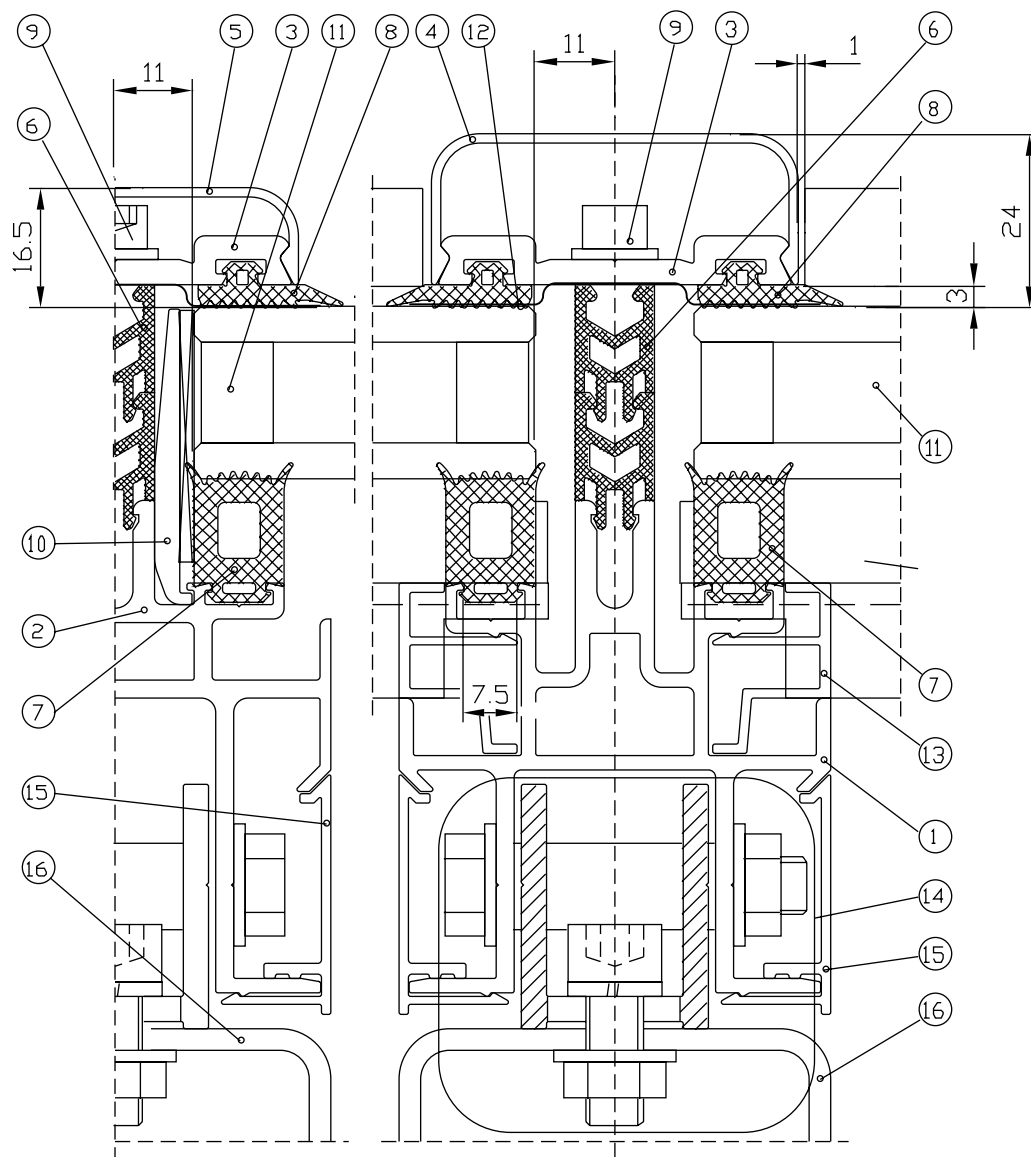


- | | |
|-----------------|----------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет K032 |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса |
| | ⑬ Крышка лотка |

- Ⓧ Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5мм с конденсатоотводящим лотком. Позволяет реализовать сопряжение стоек и ригелей со сталью и другими несущими конструкциями со скрытым расположением точек крепления, а так же соединение плоскостей прямого и наклонного покрытия под углами от 90° до 180° с помощью одинарной стойки.

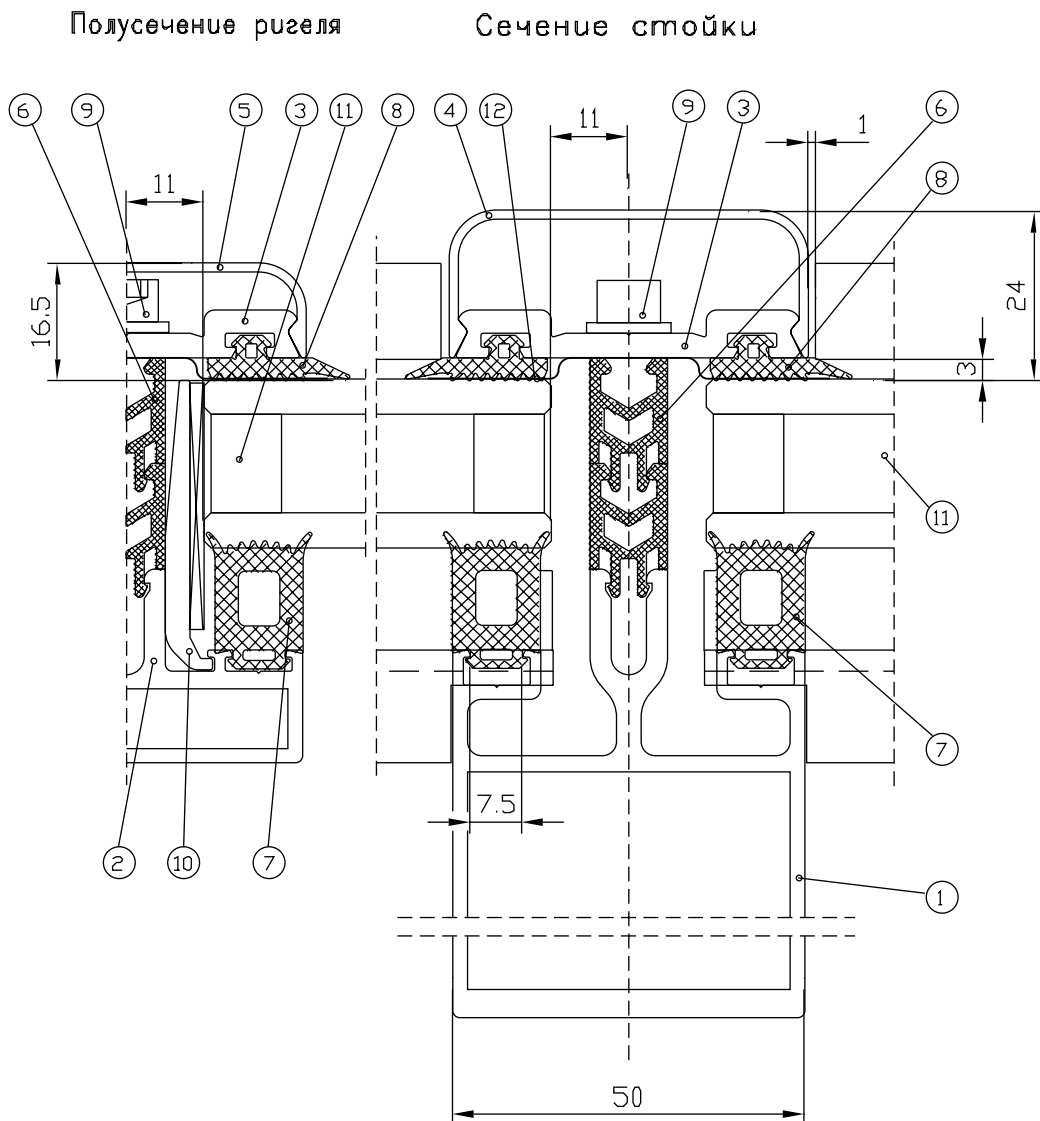
Полусечение ригеля

Сечение стойки



- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| ① Стойка | ⑨ Прижимной винт |
| ② Ригель | ⑩ Подкладка под стеклопакет K032 |
| ③ Прижим | ⑪ Заполнитель |
| ④ Крышка стойки | ⑫ Герметизирующая полоса |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑬ Крышка лотка |
| ⑥ Термовставка | ⑭ Кронштейн |
| ⑦ Внутренний уплотнитель | ⑮ Декоративная крышка |
| ⑧ Наружный уплотнитель G070D | ⑯ Несущая конструкция |

- Ⓟ Группа профилей с посадочным местом под уплотнитель 7.5мм с уменьшенной до 50мм. шириной стоек и ригелей. Позволяет реализовать соединение плоскостей покрытия под углами от 90° до 270° с помощью одинарной или двойной шарнирной стоек, а так же соединение двух полустоек для компенсации температурного расширения непрерывного фасада.



- | | |
|-----------------|------------------------------|
| ① Стойка | ⑦ Внутренний уплотнитель |
| ② Ригель | ⑧ Наружный уплотнитель G070D |
| ③ Прижим | ⑨ Прижимной винт |
| ④ Крышка стойки | ⑩ Подкладка под стеклопакет |
| ⑤ Крышка ригеля | ⑪ Заполнитель |
| ⑥ Термовставка | ⑫ Герметизирующая полоса |

Серия "AGS 150" предназначена для изготовления фасадов зданий, зимних садов и светопрозрачных покрытий. Основу серии "AGS 150" составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 60 и 50 мм. На базе данной системы возможно выполнение: вертикальных фасадов, как плоских, так и изогнутых под различными углами; наклонных крыш; куполов и других пространственных конструкций.

Критерии, по которым определяется метод построения фасада - поэлементный, стоечно-ригельный или смешанный, основываются на строительных и физических параметрах здания и должны быть определены на стадии проектирования. Введение в конструкцию фасада компенсационных стоек позволяет реализовать поэлементную сборку фасада и компенсировать температурные расширения.

Термическое разделение конструкции фасада осуществляется посредством установки терморазрывных вставок (одной или двух - в зависимости от группы используемых профилей) изготовленных из полимерных материалов. Все стоечные и ригельные профили имеют в зоне установки стеклопакета пазы, которые служат для вентиляции области фальца стеклопакета и отвода из неё влаги. В составе третьей и четвёртой группы профилей есть полости для отвода конденсата с внутренней поверхности стеклопакета, такие профили могут быть использованы в конструкции наклонных поверхностей (крыш) зданий с повышенной влажностью (бассейны, оранжереи и пр.), данные профили легко соединяются с профилями группы II, из которых изготавливаются элементы вертикального фасада.

Остекление, а также установка панелей оконных блоков и дверей производится снаружи с использованием резиновых (эластомерных) уплотнителей и алюминиевых прижимов, которые крепятся винтами из нержавеющей стали. Снаружи прижимы закрываются декоративными крышками.

Указанные в каталоге размеры, масса и периметры профилей - являются теоретическими и могут изменяться в зависимости от допусков на размеры профилей.

Прочностной расчет каждой конкретной конструкции фасада производится при его проектировании. Массоинерционные характеристики профилей необходимые для прочностных расчетов приведены в данном каталоге.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений в каталог, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.

КС Алюминий

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Алюминиевые профили:

Экструзия из сплава AlMgSi 0,5 F22, в соответствии с DIN 1725, 1748 и DIN 17615. Этот сплав устойчив к коррозии и позволяет изготавливать профили высокой точности.

Уплотнители:

Резиновые (эластомерные) профили используются для: уплотнения стекла, стеклопакетов или сэндвич-панелей; уплотнения стыков между стойками и ригелями с трансформируемыми углами, а также для уплотнения соединения створки (полотна) с рамой в мансардном окне. Резиновые уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -55 до + 70°С.

Физико-механические показатели уплотнителей в соответствии с ТУ 2549-001-46603100-98 и ТУ 38.105.1082-86.

Термоизоляция:

Терморазрывные вставки высотой 15 мм. (устанавливаются одна или две - в зависимости от группы используемых профилей) изготовлены из армированного стекловолокном полиамида 6.6.

Элементы соединения:

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала.

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

Профили, из которых изготавливаются элементы фасада и встраиваемые в фасад окна и двери могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60-120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180-200°С в течение 20 минут.

УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ.

В качестве заполнения в конструкциях серии "AGS150" может быть использовано стекло, стеклопакеты, либо панели толщиной от 2 до 48 мм. Заполнение устанавливается на внутренние резиновые уплотнители и фиксируется алюминиевыми прижимами с установленными в них наружными уплотнителями. Стекло, стеклопакеты, либо панели при установке в конструкцию фасада опираются на полимерные подкладки толщиной от 3 до 5 мм. (в зависимости от допуска на размеры устанавливаемого заполнения) и длиной не менее 100 мм. Полимерные подкладки, в свою очередь, устанавливаются на подкладки из алюминиевого профиля расположенные на ригеле. Подкладки не должны препятствовать воздухообмену или водоотводу. Выбор внутреннего уплотнителя, прижимного винта и термовставок, в зависимости от толщины заполнения осуществляются в соответствии с вариантами установки, показанными на листах 9.01-9.15 данного каталога.

ВНИМАНИЕ.

При монтаже беречь элементы конструкции от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа - изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.